

Вертикальные прижимы

Сталь / нержавеющая сталь, с горизонтальным основанием

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: прихват-вилка с двумя фланцевыми шайбами
- Тип **C**: швеллерный вариант с двумя фланцевыми шайбами и шпindelным узлом GN 708.1 (см. стр. 1625)
- Тип **E**: цельный прихват с зажимом

Вариант исполнения из стали

- Закалённая сталь C10, оцинкованная, глубокой пассивации
- Цапфы закалённые
- Опорные оси (для размера 230 и больше), закалённые

Все подвижные части смазаны специальной смазкой

Рукоятка

Твёрдый маслостойкий пластик, цвет красный

Узел шпindеля GN 708.1, тип A (см. стр. 1625)

- Оцинкованная сталь
- Резиновый наконечник, твёрдость по Шору 85A

Вариант исполнения из нержавеющей стали NI

Нержавеющая сталь AISI 304

Все подвижные части смазаны специальной смазкой

Рукоятка

Твёрдый маслостойкий пластик, цвет красный

Узел шпindеля GN 708.1, тип A (см. стр. 1625)

- Нержавеющая сталь AISI 304
- Резиновый наконечник, твёрдость по Шору 85A

АКСЕССУАРЫ

- Держатели для зажимных болтов (см. стр. 1623)
- GN 801 монтажные опоры прижима для шарнирных прихватов (для типа A) (см. стр. 1629)
- GN 809 монтажные опоры прижима для шарнирных прихватов (для типа E) (см. стр. 1630)



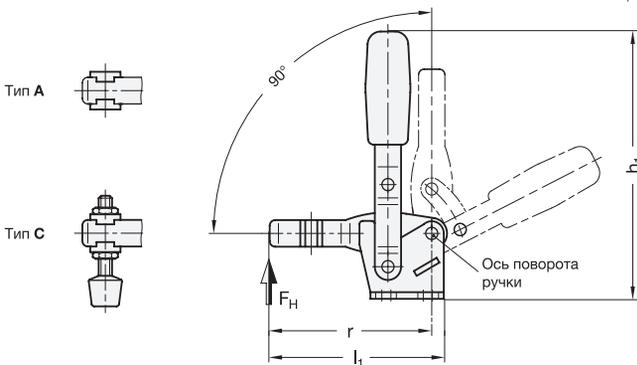
ИНФОРМАЦИЯ

Вертикальные шарнирные зажимы GN 810 работают по правилу изгиба: рычаг и прижимная планка перемещаются в одном направлении. В зажатом положении рычаг управления находится в вертикальном положении.

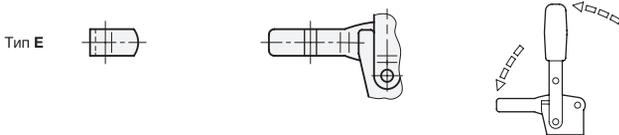
Вместе с вертикальными шарнирными зажимами в виде прихвата-вилки с двумя фланцевыми шайбами (тип A) могут использоваться специальные зажимные винты. Шпindelный узел с наконечником из неопреновой резины также входит в комплект поставки типа C.

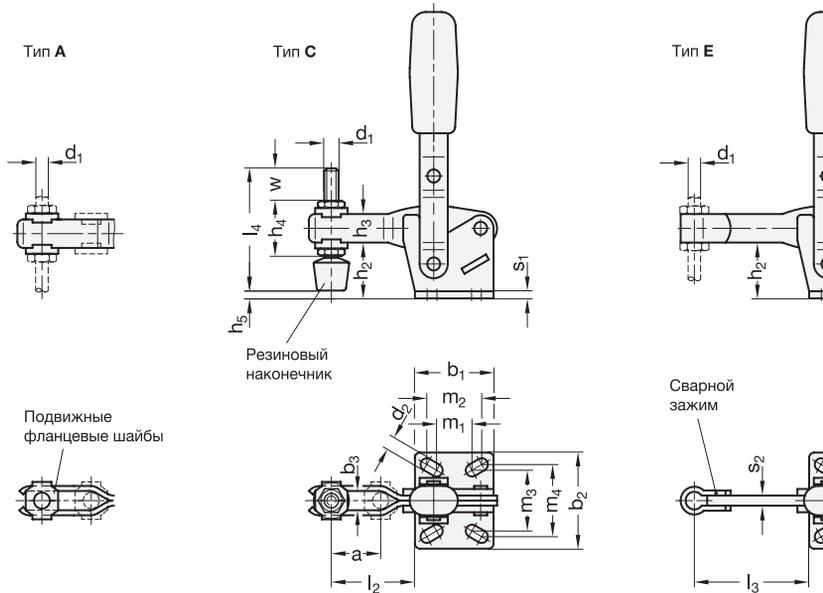
Вариант типа E может использоваться либо методом сварки прихвата, на котором затем можно разместить зависящий от области применения прижимной крепёжный элемент, либо посредством использования планки в сочетании с держателем для нажимных винтов GN 809 (см. стр. 1630) для удержания заготовки на месте.

- Общая информация о шарнирных зажимах (см. стр. 1560)



Принцип действия





GN 810

Описание	Размер ФН в Н		a ≈	b1	b2	b3	d1	d2 ≈	h1 ≈	h2	h3	h4	h5	l1 ≈	l2 ≈	l3 макс.	l4	m1	m2	m3	m4	r ≈	s1	s2	w	⚖
GN 810-75-A	75	750	20	29	34	5.2	M5	4.5	98	20.5	11	-	-	66.5	31.5	-	-	15	16	24	24	62.5	2	-	-	98
GN 810-130-A	130	1050	28	35	42	6.2	M6	5.5	142	28	16	-	-	85	42	-	-	12.5	19	27	29	79.5	2.5	-	-	220
GN 810-230-A	230	2000	40	43	45	8.5	M8	6.5	168	33.5	18	-	-	110.5	58	-	-	19	20	32	32	104	3	-	-	370
GN 810-330-A	330	2400	43	50	65	10.5	M10	8.5	195	43	22	-	-	129	66	-	-	29	32	46	45	122	3.5	-	-	601
GN 810-430-A	430	2800	64	58	65	12.5	M12	8.5	247	55.5	26	-	-	164	88	-	-	32	32	45	45	156	4	-	-	1060
GN 810-530-A	530	4500	90	80	95	12.5	M12	12.5	303	84.5	32	-	-	223	125	-	-	50	51	70	70	212	7	-	-	2000
GN 810-75-C	75	750	20	29	34	5.2	M5	4.5	98	20.5	11	19	5.5	66.5	31.5	-	45	15	16	24	24	62.5	2	-	15	100
GN 810-130-C	130	1050	28	35	42	6.2	M6	5.5	142	28	16	25.5	11.3	85	42	-	55	12.5	19	27	29	79.5	2.5	-	17.5	230
GN 810-230-C	230	2000	40	43	45	8.5	M8	6.5	168	33.5	18	30	9.5	110.5	58	-	68	19	20	32	32	104	3	-	20	400
GN 810-330-C	330	2400	43	50	65	10.5	M10	8.5	195	43	22	37	15	129	66	-	77	29	32	46	45	122	3.5	-	19	600
GN 810-430-C	430	2800	64	58	65	12.5	M12	8.5	247	55.5	26	43	23	164	88	-	100	32	32	45	45	156	4	-	33	1100
GN 810-530-C	530	4500	90	80	95	12.5	M12	12.5	303	84.5	32	49	52	223	125	-	100	50	51	70	70	212	7	-	27	2180
GN 810-75-E	75	750	-	29	34	-	M5	4.5	98	20.5	11	-	-	67	-	41	-	15	16	24	24	62.5	2	4	-	106
GN 810-130-E	130	1050	-	35	42	-	M6	5.5	142	28	16	-	-	86	-	54	-	12.5	19	27	29	79.5	2.5	5	-	220
GN 810-230-E	230	2000	-	43	45	-	M8	6.5	168	33.5	18	-	-	112	-	73	-	19	20	32	32	104	3	6	-	401
GN 810-330-E	330	2400	-	50	65	-	M10	8.5	195	43	22	-	-	130.5	-	86	-	29	32	46	45	122	3.5	7	-	580
GN 810-430-E	430	2800	-	58	65	-	M12	8.5	247	55.5	26	-	-	166	-	114	-	32	32	45	45	156	4	10	-	1090
GN 810-530-E	530	4500	-	80	95	-	M12	12.5	303	84.5	32	-	-	225	-	152	-	50	51	70	70	212	7	10	-	2066

GN 810-NI

STAINLESS STEEL

Описание	Размер ФН в Н		a ≈	b1	b2	b3	d1	d2 ≈	h1 ≈	h2	h3	h4	h5	l1 ≈	l2 ≈	l3 макс.	l4	m1	m2	m3	m4	r ≈	s1	s2	w	⚖
GN 810-75-A-NI	75	750	20	29	34	5.2	M5	4.5	98	20.5	11	-	-	66.5	31.5	-	-	15	16	24	24	62.5	2	-	-	92
GN 810-130-A-NI	130	1050	28	35	42	6.2	M6	5.5	142	28	16	-	-	85	42	-	-	12.5	19	27	29	79.5	2.5	-	-	228
GN 810-230-A-NI	230	2000	40	43	45	8.5	M8	6.5	168	33.5	18	-	-	110.5	58	-	-	19	20	32	32	104	3	-	-	379
GN 810-75-C-NI	75	750	20	29	34	5.2	M5	4.5	98	20.5	11	19	5.5	66.5	31.5	-	45	15	16	24	24	62.5	2	-	15	92
GN 810-130-C-NI	130	1050	28	35	42	6.2	M6	5.5	142	28	16	25.5	11.3	85	42	-	55	12.5	19	27	29	79.5	2.5	-	17.5	228
GN 810-230-C-NI	230	2000	40	43	45	8.5	M8	6.5	168	33.5	18	30	9.5	110.5	58	-	68	19	20	32	32	104	3	-	20	390
GN 810-75-E-NI	75	750	-	29	34	-	M5	4.5	98	20.5	11	-	-	67	-	41	-	15	16	24	24	62.5	2	4	-	100
GN 810-130-E-NI	130	1050	-	35	42	-	M6	5.5	142	28	16	-	-	86	-	54	-	12.5	19	27	29	79.5	2.5	5	-	230
GN 810-230-E-NI	230	2000	-	43	45	-	M8	6.5	168	33.5	18	-	-	112	-	73	-	19	20	32	32	104	3	6	-	389

